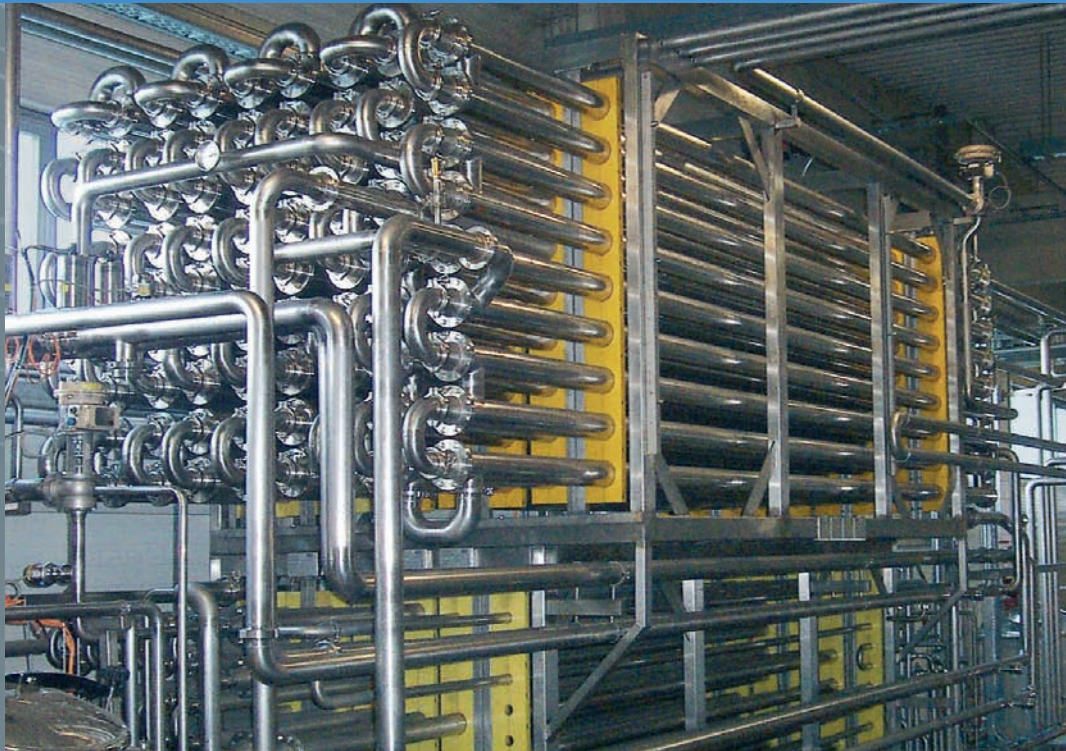


Erhitzer – Entgasung



Erhitzung

- ▶ Doppelrohr, Dreifachrohr oder Multitube.
- ▶ Hoher Wärmerückgewinn 90% im Austauscher-Modul durch „Produkt gegen Produkt“.
- ▶ Aseptische Ausführung der Anlage mit leakagesicheren Dichtungen im Röhrenapparat und Inline-Gehäusen für Mess- und Regeltechnik.
- ▶ Einsatzbereich: Kaltaseptische Abfüllung oder Heißabfüllung für Säfte mit und ohne Fruchtfleisch.

Produktentgasung

- ▶ Schonende, effektive und aromaverlustfreie Produktentgasung mittels geregelterm Vakuum und optimaler Produktversprühung.
- ▶ Bauweise: Modulbauweise auf Grundrahmen oder Vor-Ort-Montage.
- ▶ Automation – Steuerung – Visualisierung mit Chargenprotokollierung und Rezepturverwaltung.
- ▶ Planung – Montage – Service.

